



ELF HTX 835

15W-40

«Lubrificante 100% sintetico per motori da competizione»



Applicazioni

- **ELF HTX 835** è un lubrificante multigrado specialmente sviluppato per i motori 4 tempi benzina.
- **ELF HTX 835** è orientato alle prestazioni del motore per le corse di breve e media durata.
- Con il suo livello di viscosità a caldo (W-40), **ELF HTX 835** limita l'usura dei pezzi meccanici in movimento.
- **ELF HTX 835** è utilizzato per le seguenti applicazioni:
 - Motori 4 tempi benzina atmosferici e turbocompressi, sino a 13000 giri/minuto
- **ELF HTX 835** è perfettamente adatto per le prove di breve e media durata :
 - Circuito
 - Corse in salita
 - Rally

Caratteristiche

	Valori tipici	Unità	Metodo
Densità a 15°C	0.8535	g/ml	ASTM D-1298
Viscosità a 40°C	91	mm ² /s	ASTM D-445
Viscosità a 100°C	15.2	mm ² /s	ASTM D-445
Viscosità HTHS	4.0	mPa.s	ASTM D-4741
Disaerazione 75°C (volume d'aria assorbita)	1.7	% vol.	ASTM D-3427
Punto d'infiammabilità	224	°C	ASTM D-92

«Lubrificante 100% sintetico per motori da competizione»

Proprietà

CARATTERISTICHE	→	PERFORMANCE TECNICA	→	BENEFICI MOTORE
Presenza di co-polimero sintetico a taglio reversibile	→	Diminuzione dell'energia dissipata dall' attrito viscoso	→	Guadagno di potenza spontanea ai regimi elevati
Viscosità relativamente alta (15W-40)	→	Lubrificazione rapida degli organi del motore Eccellente evacuazione delle calorie	→	Protezione dei pezzi meccanici con il film d'olio Riduzione delle temperature del fondo del pistone
Additivo organo-metallico di detergenza e tenore in co-polimero sintetico ottimizzato	→	Pulizia e mantenimento della pulizia dell'assieme camicie, pistoni, segmenti	→	Mantenimento delle prestazioni elevate per tutta la durata dell'impiego
Concezione della formula ottimizzata	→	Forte capacità di disaerazione	→	Perfetta lubrificazione dei pezzi meccanici Compatibilità accresciuta con le tecnologie tipiche dei carter a secco
Additivo organo-metallico anti-usura	→	Adsorbimento sulle zone metalliche a pressioni molto elevate tipo distribuzione, camme e bronzine	→	Protezione accresciuta del motore per una affidabilità irreprensibile
Tensio-attivo di dispersione	→	Mantiene in sospensione il materiale carbonioso	→	Limitazione dell'incrostazione e della formazione dei depositi nel filtro sui lunghi percorsi
Tenore in basi minerali nullo	→	Aumento della tenuta termica	→	Guadagno in affidabilità

«Lubrificante 100% sintetico per motori da competizione»

ELF HTX 8xx

ELF HTX 835 è miscibile in tutte le proporzioni con **ELF HTX 805** (5W50), **ELF HTX 825** (10W-60), **ELF HTX 3818** (5W-30), **ELF HTX 3821** (0W-30) e **ELF HTX 3825** (0W-20).

Nella gamma **ELF HTX 8xx**, **ELF HTX 835** è il lubrificante tipicamente più performante.

Per dei guadagni in potenza ancora più significativi in sforzi brevi e/o molto brevi, vi raccomandiamo di fare riferimento alla gamma **ELF HTX 38xx**.

Raccomandazioni

- **ELF HTX 835** è perfettamente utilizzabile sino a 13000 giri / minuto.
- Compatibilità con i materiali del circuito di lubrificazione:
 - Nessuna incompatibilità identificata
 - Compatibile con le guarnizioni del tipo siliconico, fluorato, acrilico e nitrile
- Nel caso del primo impiego di **ELF HTX 835** non è necessario nessuna indicazione particolare nella messa in opera del prodotto se non svuotare il cambio dal prodotto precedente e sostituire il filtro dell'olio.
- L'uso di additivi esterni (tipo rimetallizzanti motore) è sconsigliato.

Conservazione

Per mantenere le proprietà d'origine, **ELF HTX 835** deve essere manipolato e stoccato al riparo dalle intemperie. Il flacone deve essere scrupolosamente richiuso dopo ogni utilizzo.

Lessico

100% SINTETICO :

Contrariamente a certi lubrificanti in commercio che dichiarano il termine sintetico, **ELF HTX 835** non contiene effettivamente nessuna base minerale.

DESAERAZIONE :

Livello d'aria assorbibile dal lubrificante e capacità di eliminarla.

TAGLIO :

Deformazione subita dal lubrificante sotto forte carico e velocità elevate.

VISCOSITE HTHS (« High Temperature / High Shear ») :

Viscosità misurata a Temperatura Elevata (150°C) e Taglio Elevato (10⁶ s⁻¹).